

Ведомость чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	--
2	Спецификация металлопроката	--
3	Схемы расположения конструкций склада. Разрезы 1-1, 2-2	--
4	Ведомость элементов. Ферма Ф1. Разрез 3-3	--
5	Схема расположения стенового фахверка	--
6	Ферма ФС1	--

Общие указания

1. Данный раздел рабочей документации разработан на основании: задания на проектирование, "Технического отчета об инженерно-геологических изысканиях", выполненного архитектурных чертежей, заданий на строительное проектирование от инженерных разделов.
2. Уровень ответственности: нормальный. Класс сооружения: КС-2. Степень огнестойкости сооружения - V.
Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n=1,0$.
4. За условную отметку 0,000 принята отметка верха плиты, соответствующая абсолютной отметке +203.50 м в Балтийской системе высот.
5. Основные климатические условия:
 - климатический район строительства II, подрайон IIВ (СП 131.13330.2012 "Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99*");
 - температура наружного воздуха наиболее холодных суток: с обеспеченностью 0,98 - минус 37 °С;
 - нормативное значение ветрового давления для I ветрового района территории РФ $W = 0,23 \text{ кПа}$ (23 кгс/м^2);
 - нормативное значение веса снегового покрова на 1 м^2 горизонтальной поверхности земли для IV снегового района территории РФ $S_g = 2,0 \text{ кПа}$ (200 кгс/м^2).
6. Проектом предусмотрено производство строительного-монтажных работ в летних условиях. При производстве всех видов работ в зимних условиях руководствоваться требованиями соответствующих разделов: СП 70.13330.2014 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87", СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные работы. Актуализированная редакция СНиП 3.04.01-87", а также "Проектом производства работ в зимних условиях".
7. Настоящая рабочая документация разработана в соответствии со следующими техническими регламентами, стандартами и сводами правил:
 - СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*.
 - СП 22.13330.2016 Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83*.
 - СП 16.13330.2017 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*.
 - СП 63.13330.2012 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003.
 - СП 52-103-2007 Железобетонные монолитные конструкции зданий.
 - СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85.
 - Федеральный закон N 384-ФЗ от 30 декабря 2009 г. Технический регламент о безопасности зданий и сооружений.
 - Федеральный закон N123-ФЗ от 22 июля 2008 г. Технический регламент о требованиях пожарной безопасности.
8. Нагрузки и воздействия, принятые для расчета конструкций здания в соответствии с СП 20.13330.2016 и заданием на проектирование (равномерно распределенные временные нормативные нагрузки):
 - нагрузка на покрытие (табл. 8.3, п. 9б): 0,7 кПа.
9. Степень агрессивного воздействия на металлические конструкции:
 - среда слабоагрессивная.
10. Для соединений стальных конструкций применяются болты по ГОСТ Р ИСО 4014 - 2013 класса прочности 8.8 по ГОСТ ISO 898-1 - 2014. Гайки шестигранные нормальной точности по ГОСТ ISO 4032 - 2014 класса прочности 8 по ГОСТ ISO 898-2 - 2015. Шайбы по ГОСТ 11371 - 78 исполнения 1 класса точности А, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 18123 - 82 и ГОСТ ISO 4759-3 - 2015. Для соединений основных элементов конструкций применяются болты М20. Отверстия под болты М20 диаметром 23 мм.
11. Сварные швы стальных конструкций выполняются полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771 - 76 с использованием сплошной сварочной проволоки марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246 - 70 диаметром 1,4 - 2 мм. Сварные швы второстепенных элементов и монтажные сварные швы выполняются ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264 - 80 электродами марки 342А по ГОСТ 9467 - 75.
12. Антикоррозионная защита стальных конструкций должна производиться лакокрасочными покрытиями группы I (СП 28.13330.2012, прил. Ц). Суммарная толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку не менее 80 мкм. На сварных швах толщина покрытий не менее 110 мкм. Антикоррозионная защита стальных конструкций производится эмалью ХВ-16 по ТУ 6-10-1301-83 (цвет RAL см. комплект АР) по грунтовке ХС-059 по ГОСТ 23494 - 79*. Очистка поверхности стальных конструкций от прокатной окалины, ржавчины, шлаковых включений перед нанесением защитных покрытий должна соответствовать 2 степени по ГОСТ 9.402 - 2004. Поверхности сварных швов конструкций должны быть очищены до степени очистки 1. Степень обезжиривания поверхности стальных конструкций -1.
13. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032 - 74.

14. Стальные конструкции полностью защищаются от коррозии на заводе-изготовителе. Повреждения защитных покрытий, полученные в процессе транспортирования, хранения и монтажа восстанавливаются путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
15. Крепление профилированного настила к стальным конструкциям осуществляется самонарезающими винтами с цинковым покрытием.
16. Стальные конструкции изготовить в соответствии с ГОСТ 23118 – 2012.
17. В деталях узлов даны решения соединений конструкций. Количество и диаметр болтов, размеры сварных швов уточняются при составлении чертежей марки КМД по расчетным силам и моментам, приведенным в ведомостях элементов.
18. Профилированный настил крепить к прогонам в каждом гофре на всех опорах самонарезающими винтами Hilti S-MD 55GZ. Соединение профилированных листов между собой в продольном направлении осуществлять с помощью самонарезающих винтов Hilti S-MD 01Z или комбинированными заклепками “BRALO” с шагом 500 мм. Для покрытия применить оцинкованный профилированный настил с полимерным покрытием (RAL см. комплект AP).

Изм.	Кол. уч.	Лист	Ngok	Погнись	Дата					
Разработал _____ Проверил _____ _____ _____ _____ Н. контр. _____						Склад		Стадия	Лист	Листов
								Р	1	6
						Общие данные				

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т
				Колонны	Факверки, настил	Прогоны	Балки	Связи	Фермы	
Профили сварные гнутые замкнутые сварные ГОСТ 30245-2003	С 245 ГОСТ 27772-2015	Гн. 200х120х6	1			13,05				13.05
		Гн. 160х5	2	1,6						1.60
		Гн. 120х5	3				0,18		1,10	1.28
		Гн. 100х4	4					0,38		0.38
		Гн. 80х5	5					0,66	0.50	1.16
		Гн. 60х4	6					0,8		0.84
	Итого		7	1.60		13.05	0.18	1.88	1.60	18.31
Всего профиля			8	1.60		13.05	0.18	1.88	1.60	18.31
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	С 245 ГОСТ 27772-2015	Гн. 250х60х3	9				0,21			0.21
		Гн. 160х80х4	10		3.40					3.40
	Итого		11		3.40		0.21			3.61
Всего профиля			12		3.40		0.21			3.61
Двутавр нормальный (Б) СТО АСЧМ 20-93	С 245 ГОСТ 27772-2015	20Б1	13				0,64			0.64
			14							
	Итого		15				0.64			0.64
Всего профиля			16				0.64			0.64
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-2015	С 245 ГОСТ 27772-2015	t20	17	0,31						0.31
		t10	18	0,15			0,13		0.75	1.03
		t6	19	0,05		0,3	0,12	0,25	0.01	0.73
	Итого		20	0.51		0.30	0.25	0.25	0.76	2.07
Всего профиля			21	0.51		0.30	0.25	0.25	0.76	2.07
Профилированный лист	С 245 ГОСТ 24045 - 2016	С10-1000-0.6	22		2.44					2.44
		НС35-1000-0.7	23		5.10					5.10
	Итого		24		7.54					7.54
Всего профиля			25		7.54					7.54
Уголок равнополочный ГОСТ 8509-93	С 245 ГОСТ 27772-2015	L 100х7	26						0.07	0.07
		L 75х6	27		0.21		0.02			0.23
	Итого		28		0.21		0.02		0.07	0.30
Всего профиля			29		0.21		0.02		0.07	0.30
Всего масса металла:			30	2,11	11,15	13,35	1,30	2,13	2,43	32,47
В том числе по маркам или наименованиям:			31	2,11	11,15	13,35	1,30	2,13	2,43	32,47
С 245			32	2,11	11,15	13,35	1,30	2,13	2,43	32,47

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1

Изм.	Кол. уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата					
Разработал						Склад		Стадия	Лист	Листов
Проверил								Р	2	
						Спецификация металлопроката				
Н. контр.										

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН

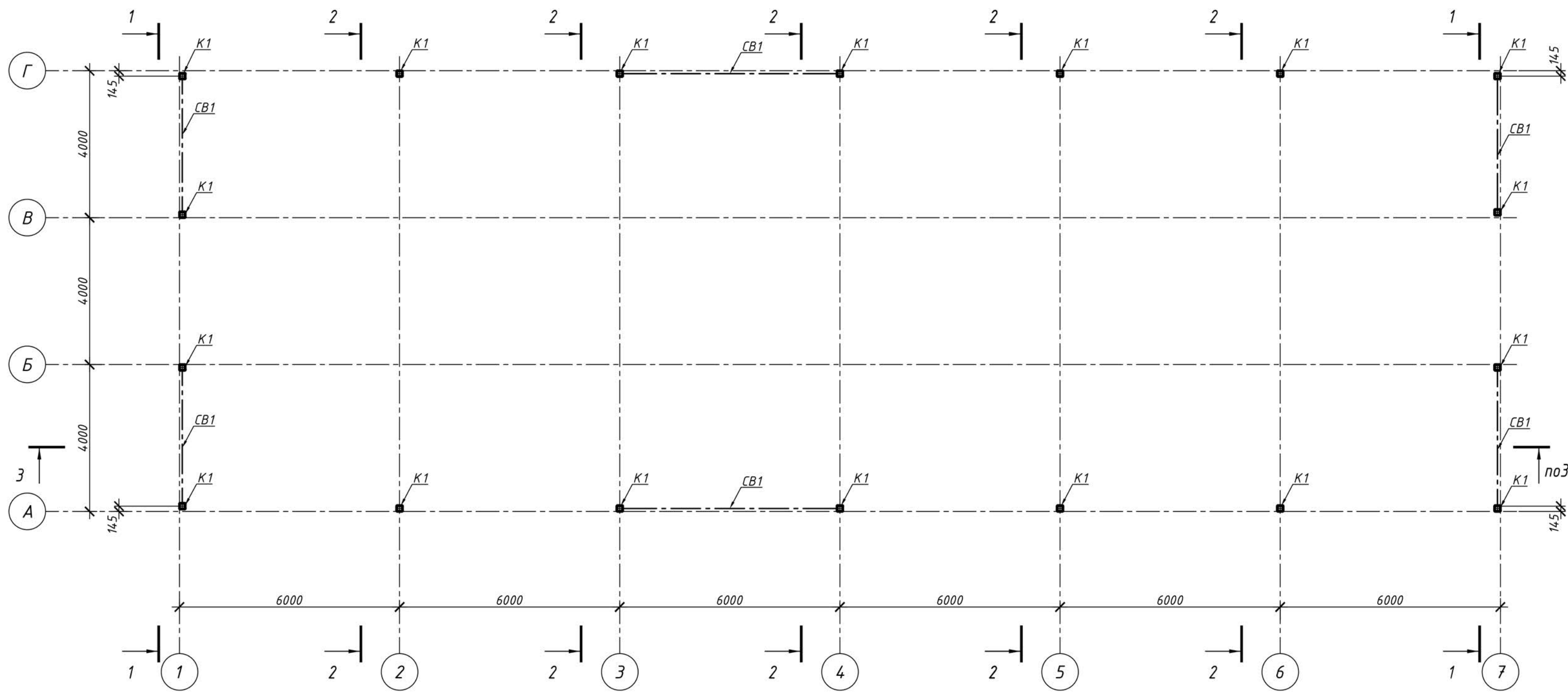
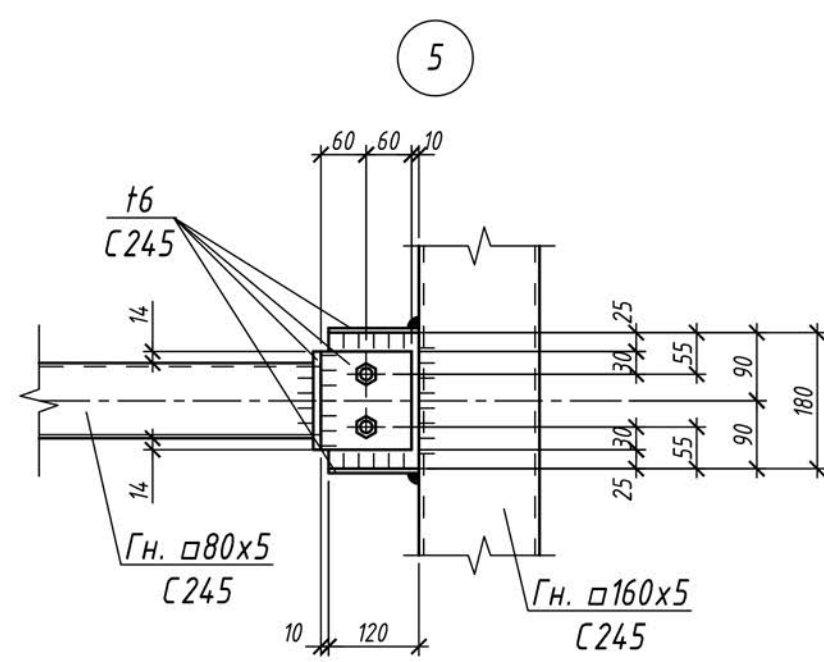
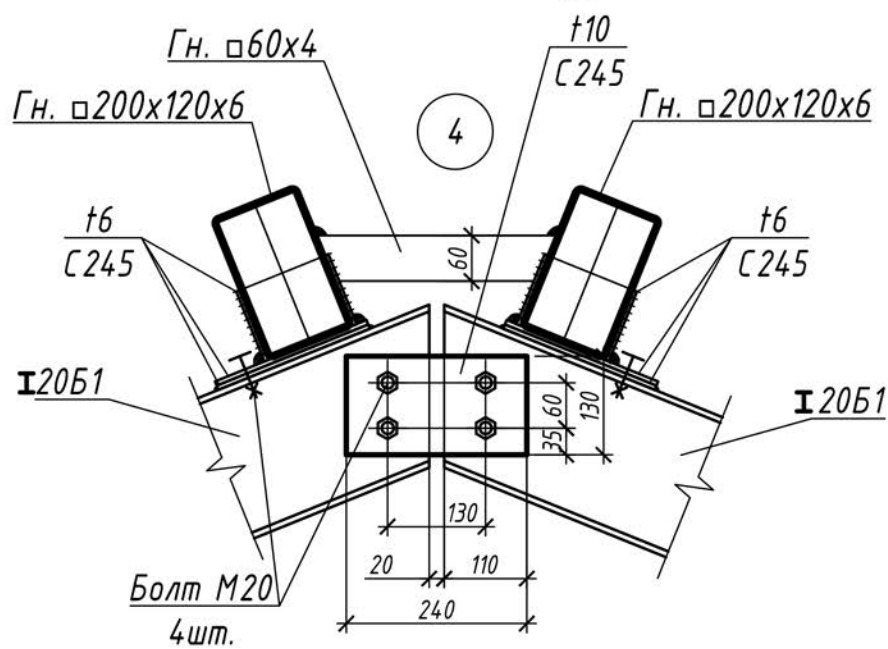
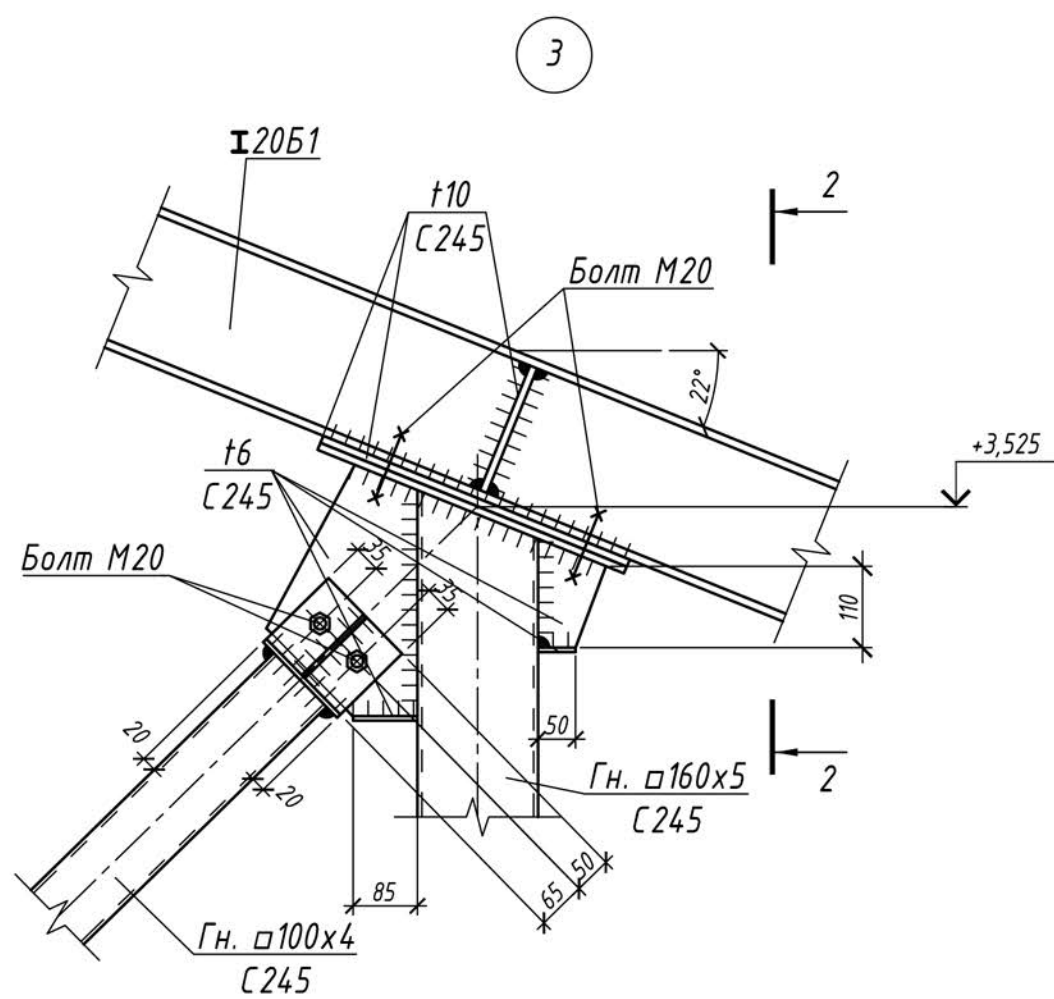
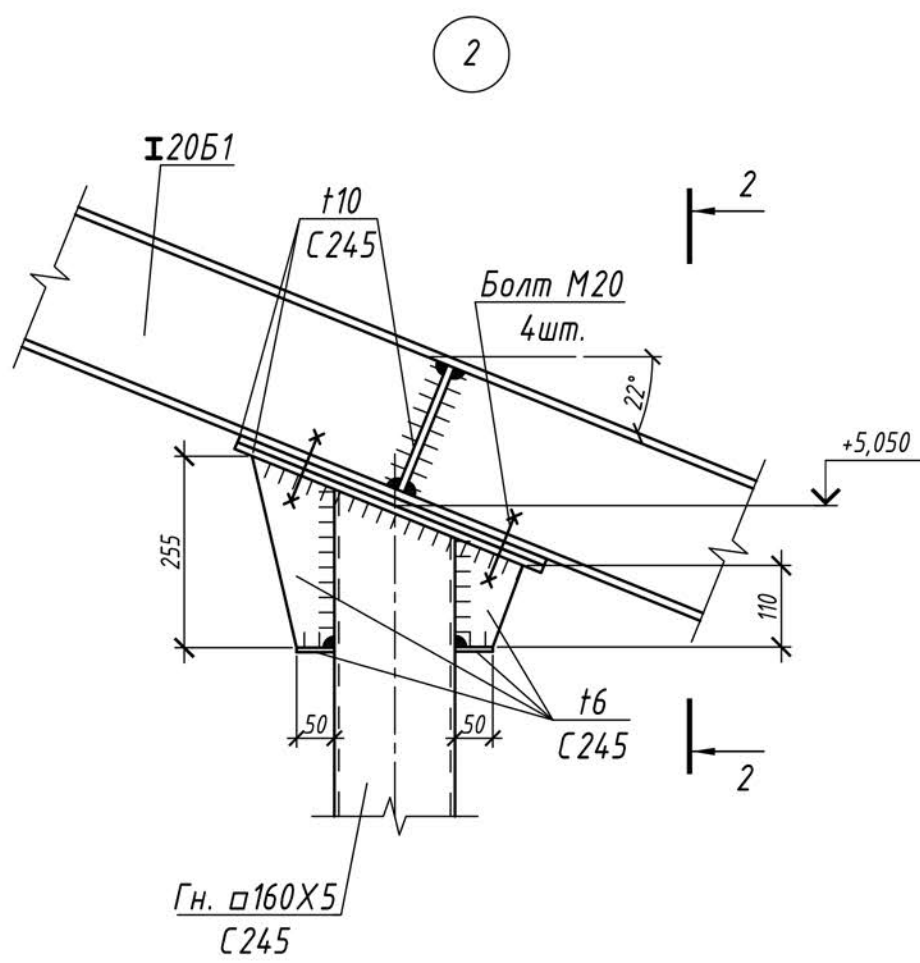
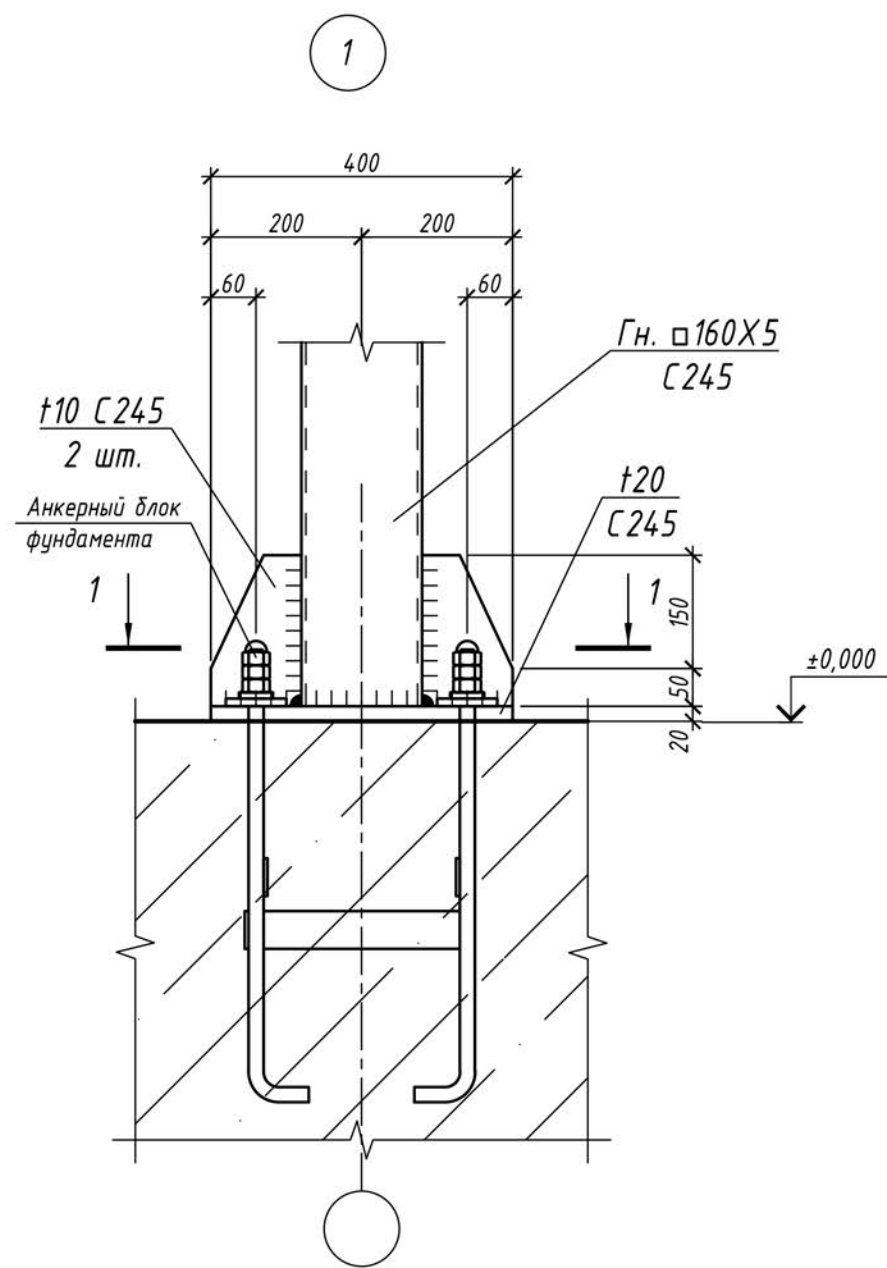
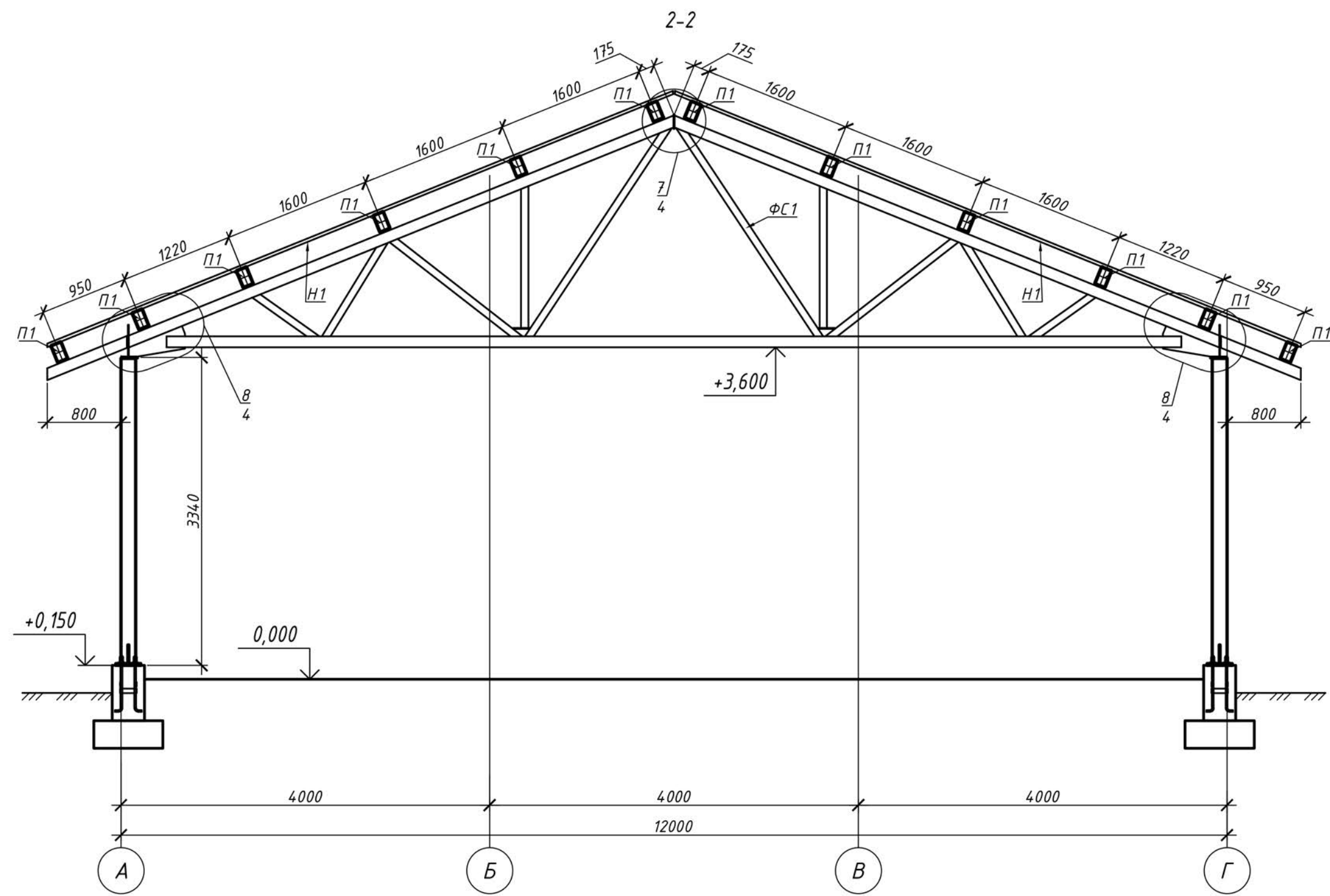
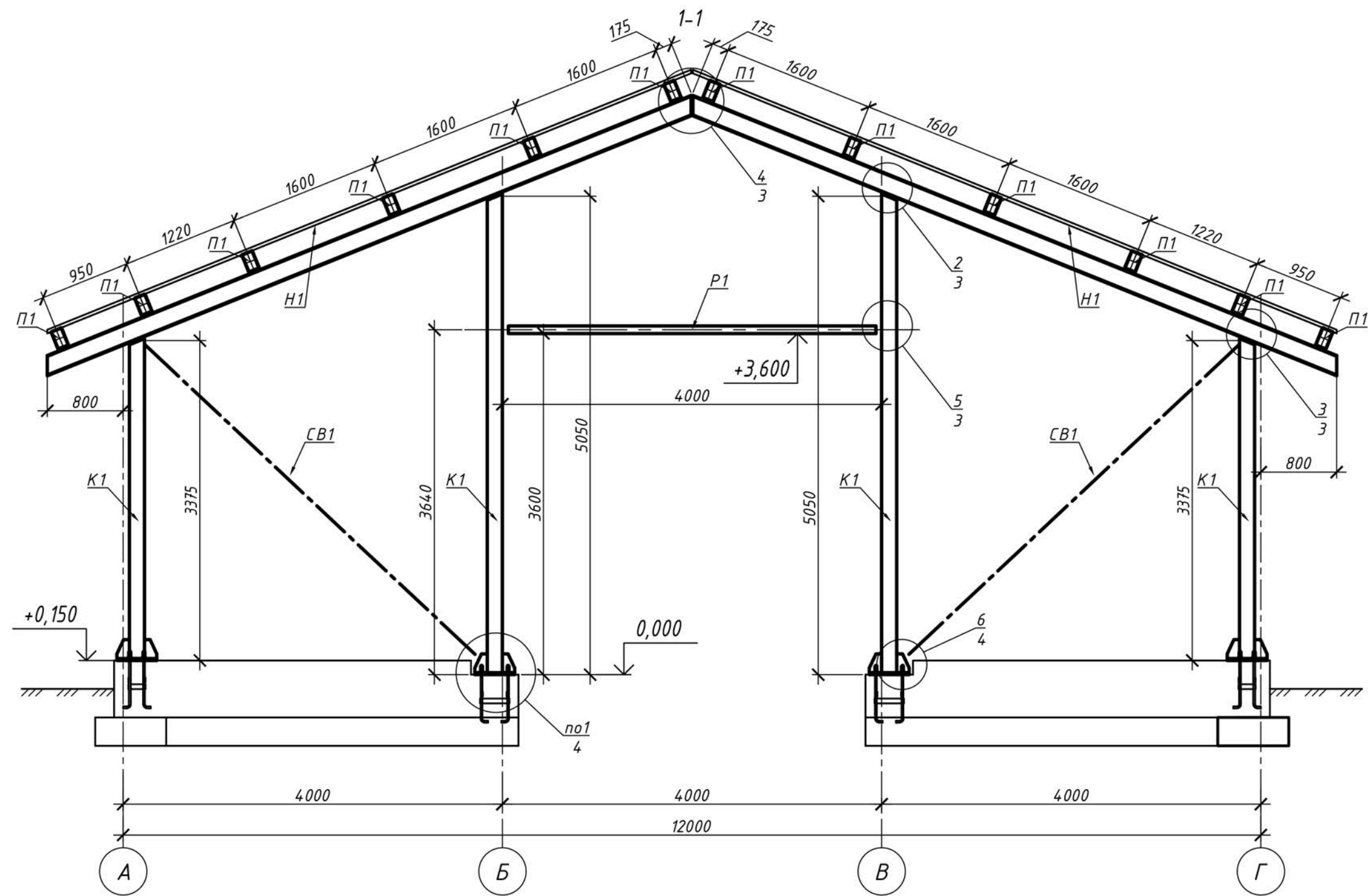
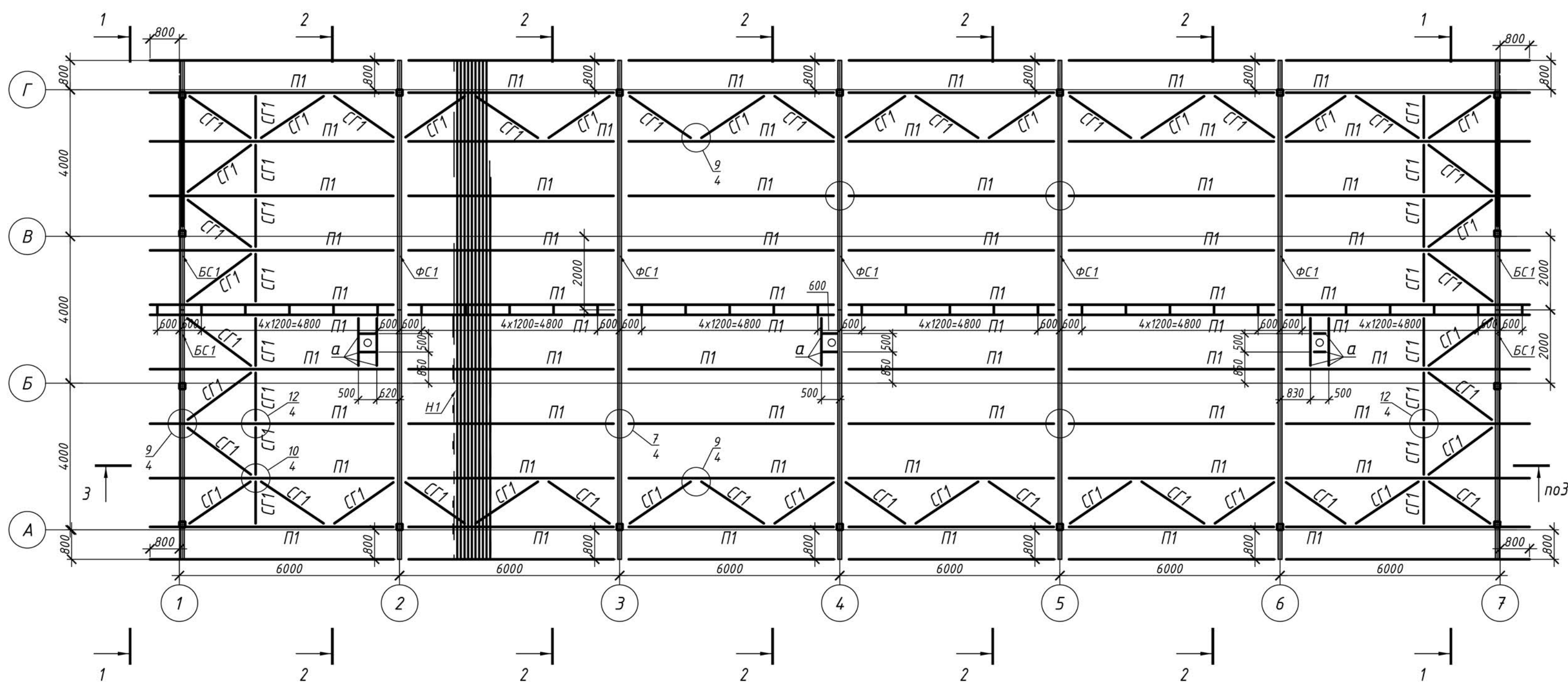
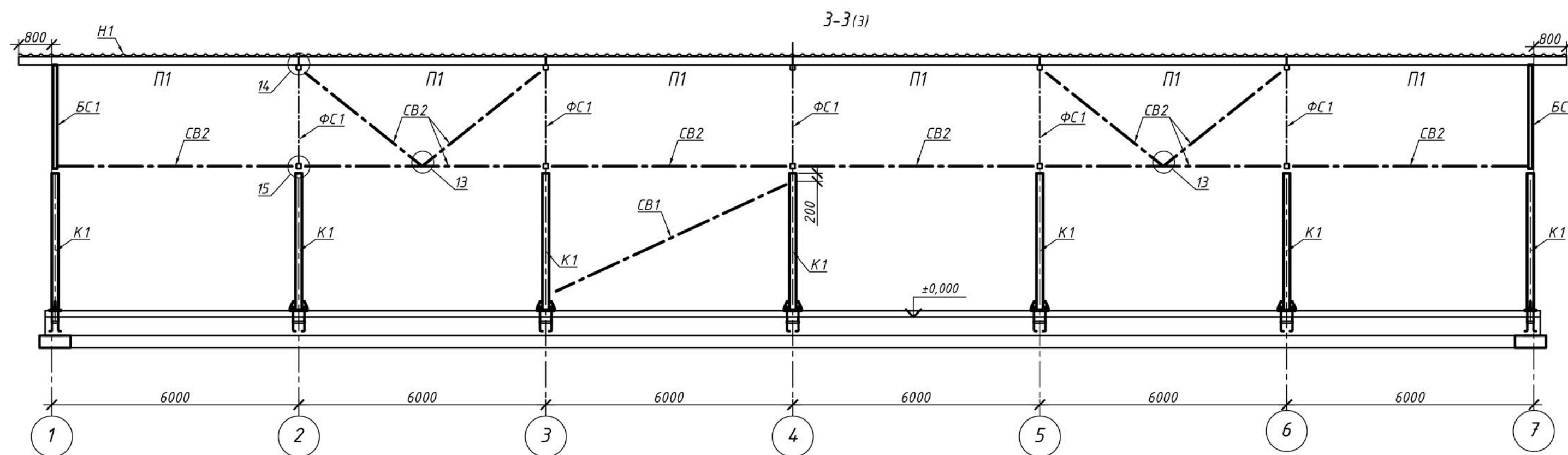


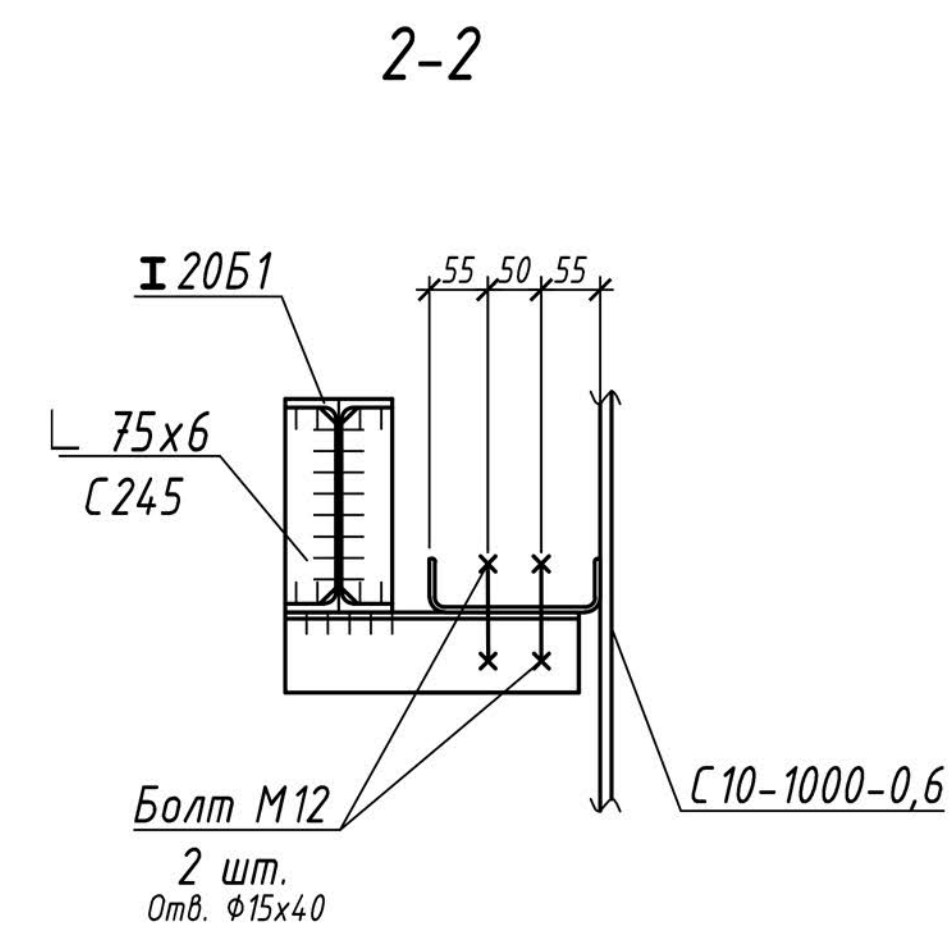
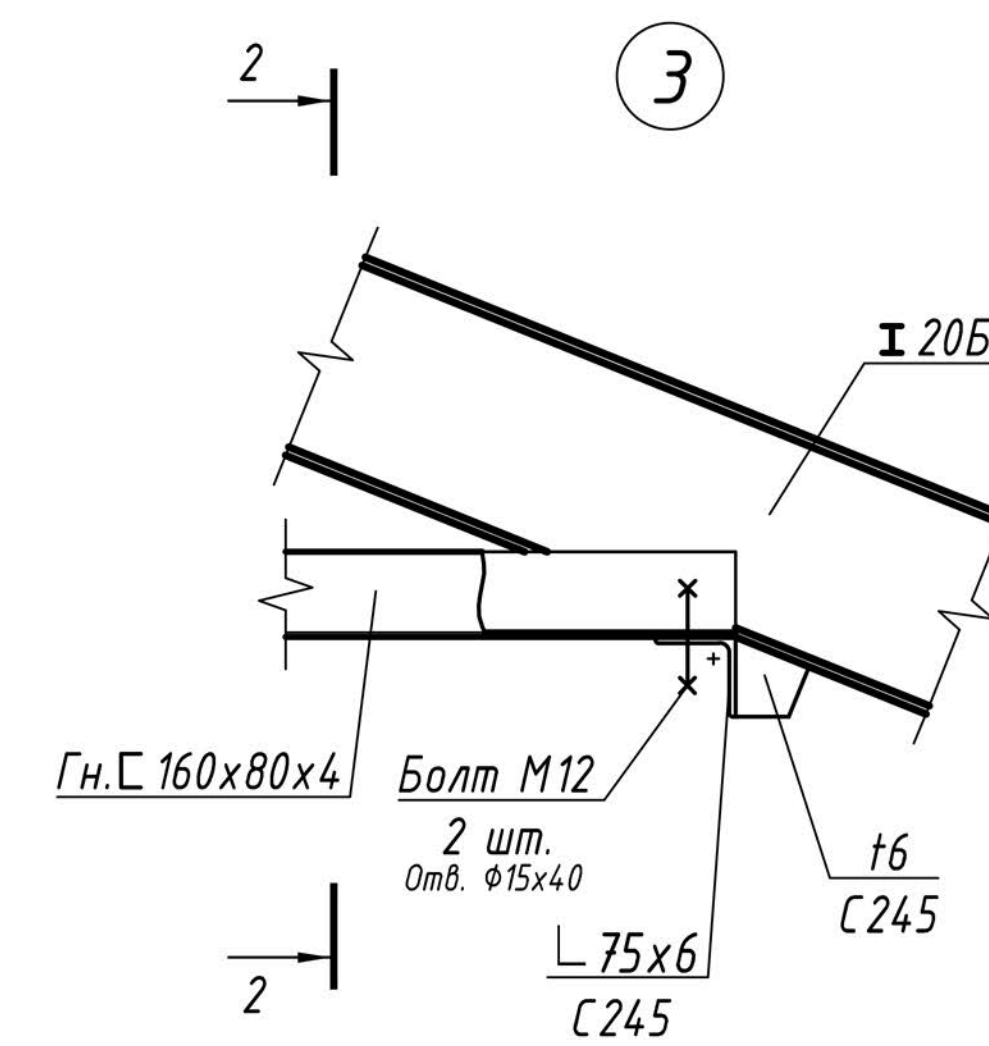
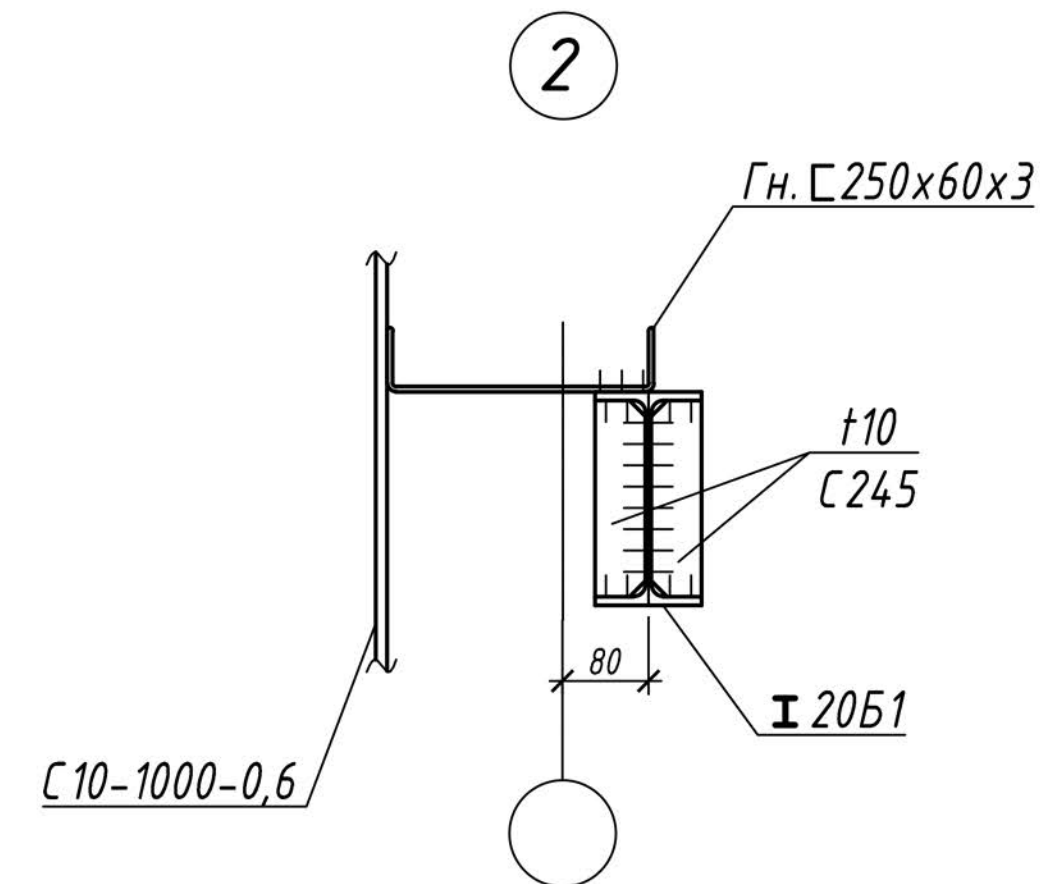
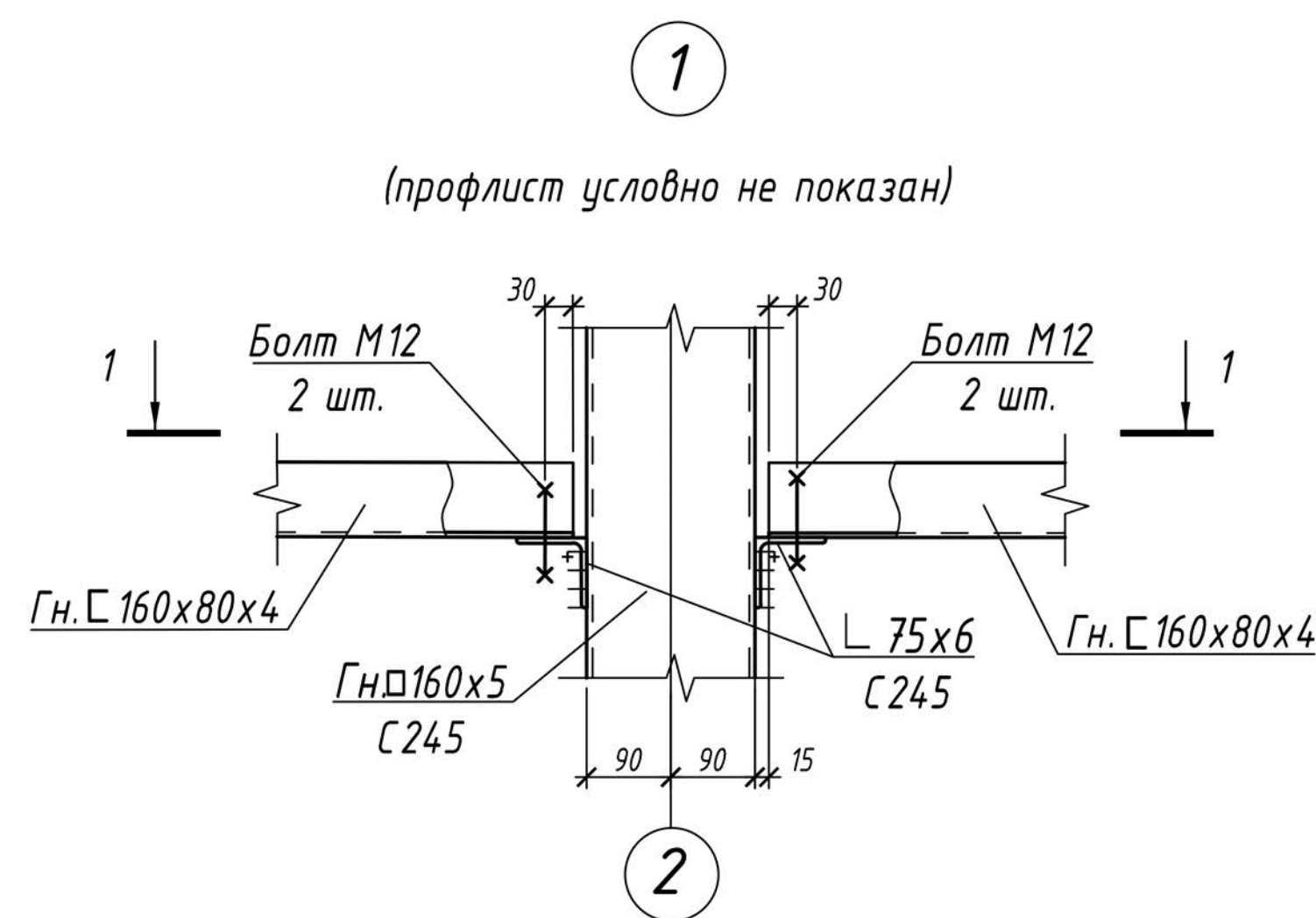
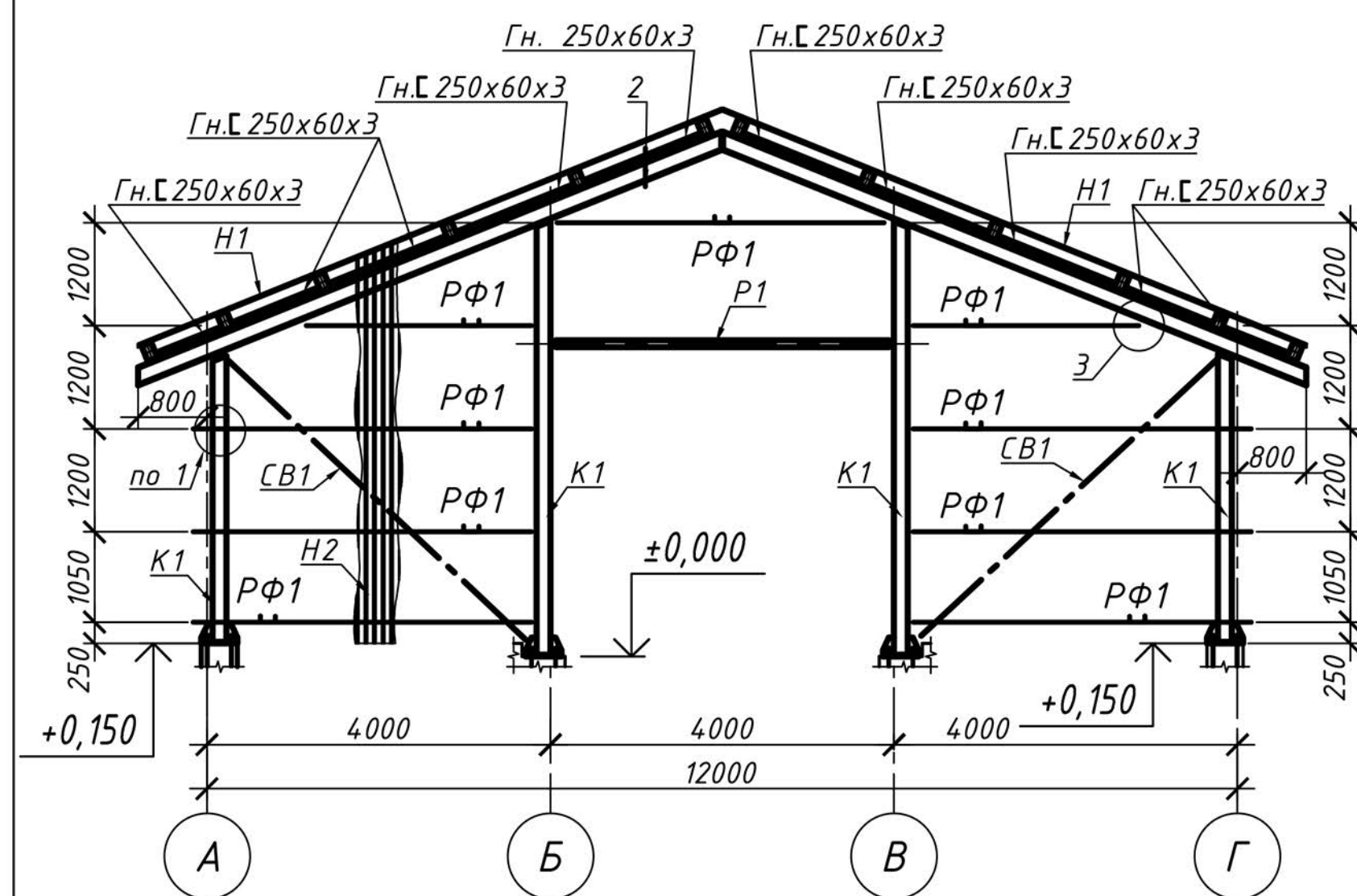
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛОПРОКАТА СМ. ЛИСТ 2

Изм.	Кол. уч.	Лист	Игорь	Полоса	Дата	Склад			Старая	Лист	Листов
Разработал						Р			3		
Проверил						Схемы расположения конструкций склада.			Разрезы 1-1, 2-2		
Н. контр.									Формат А1		

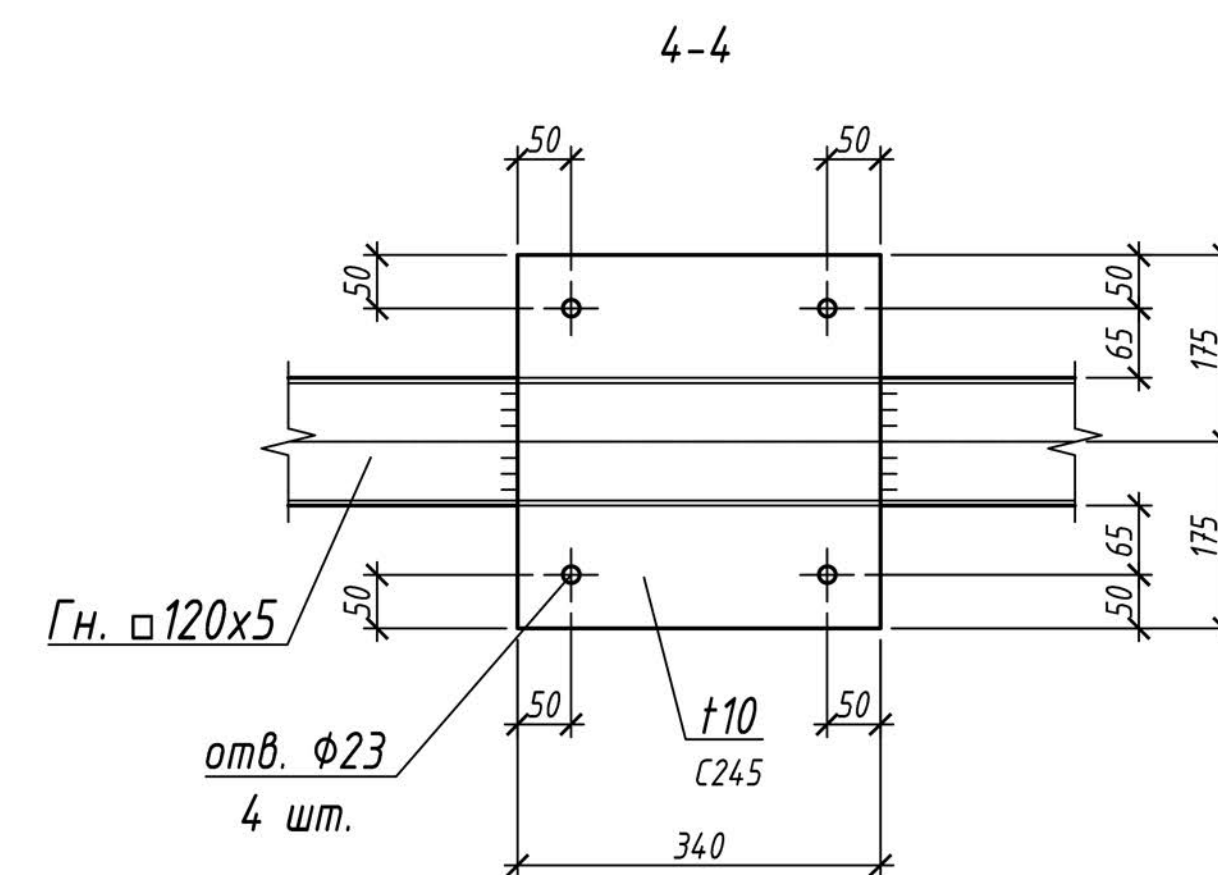
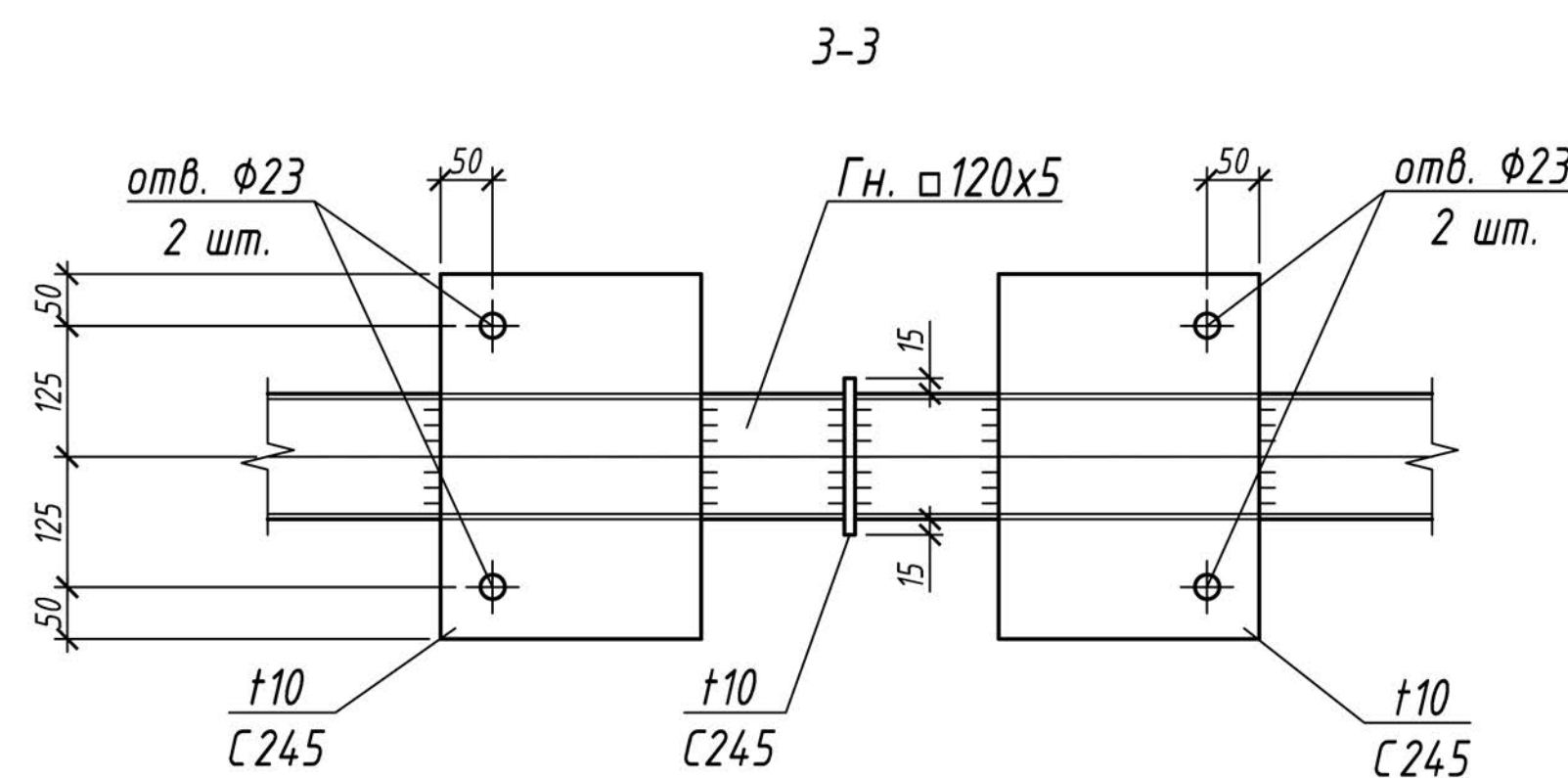
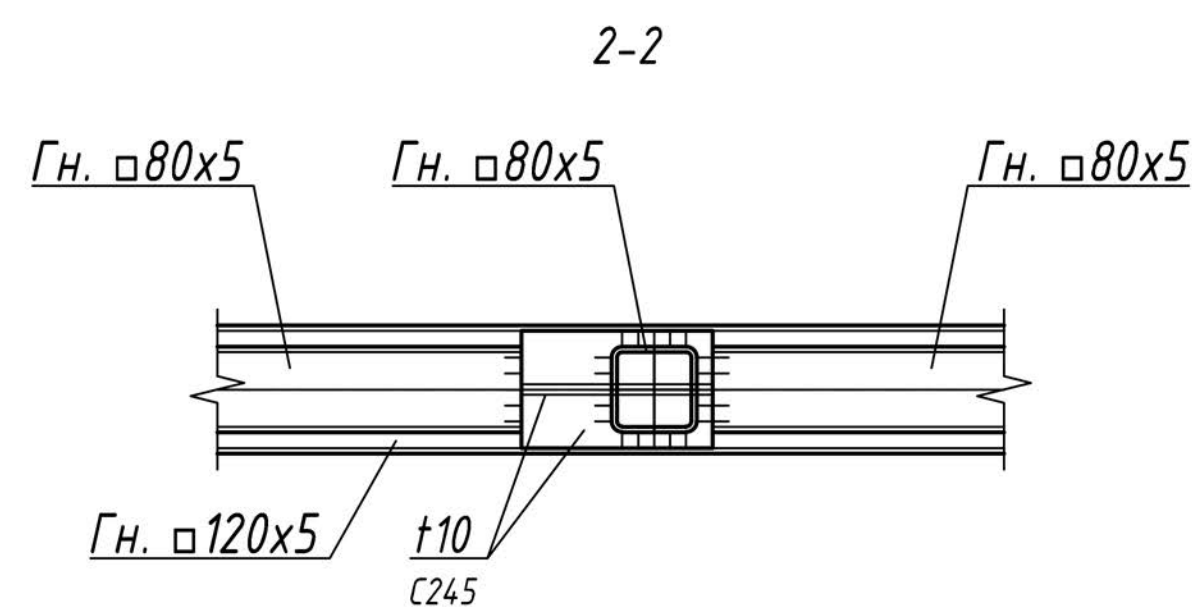
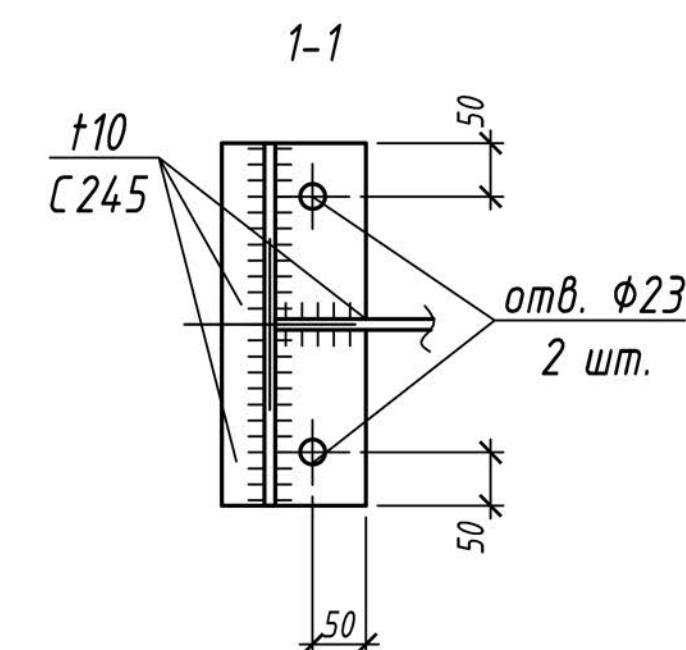
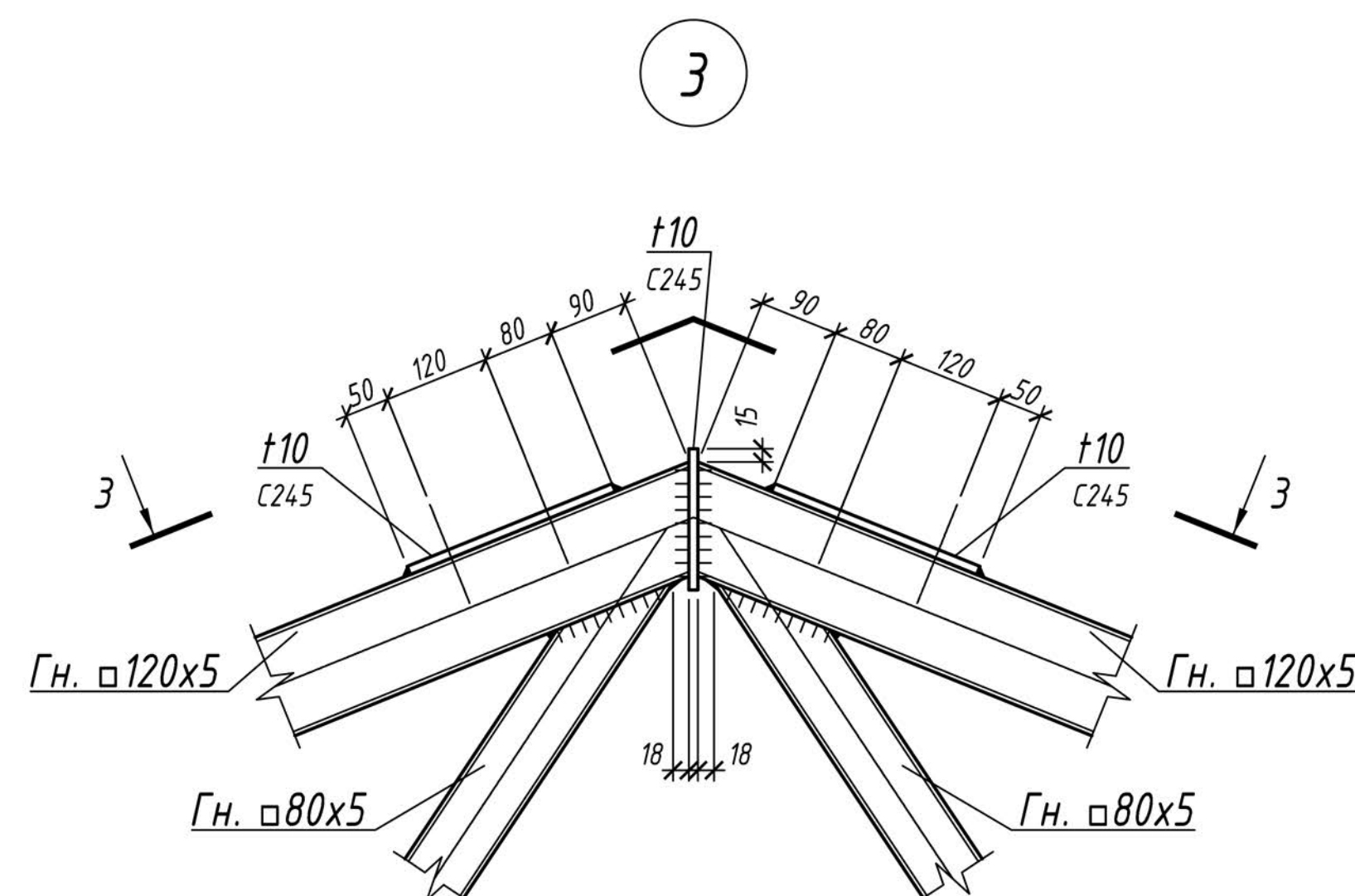
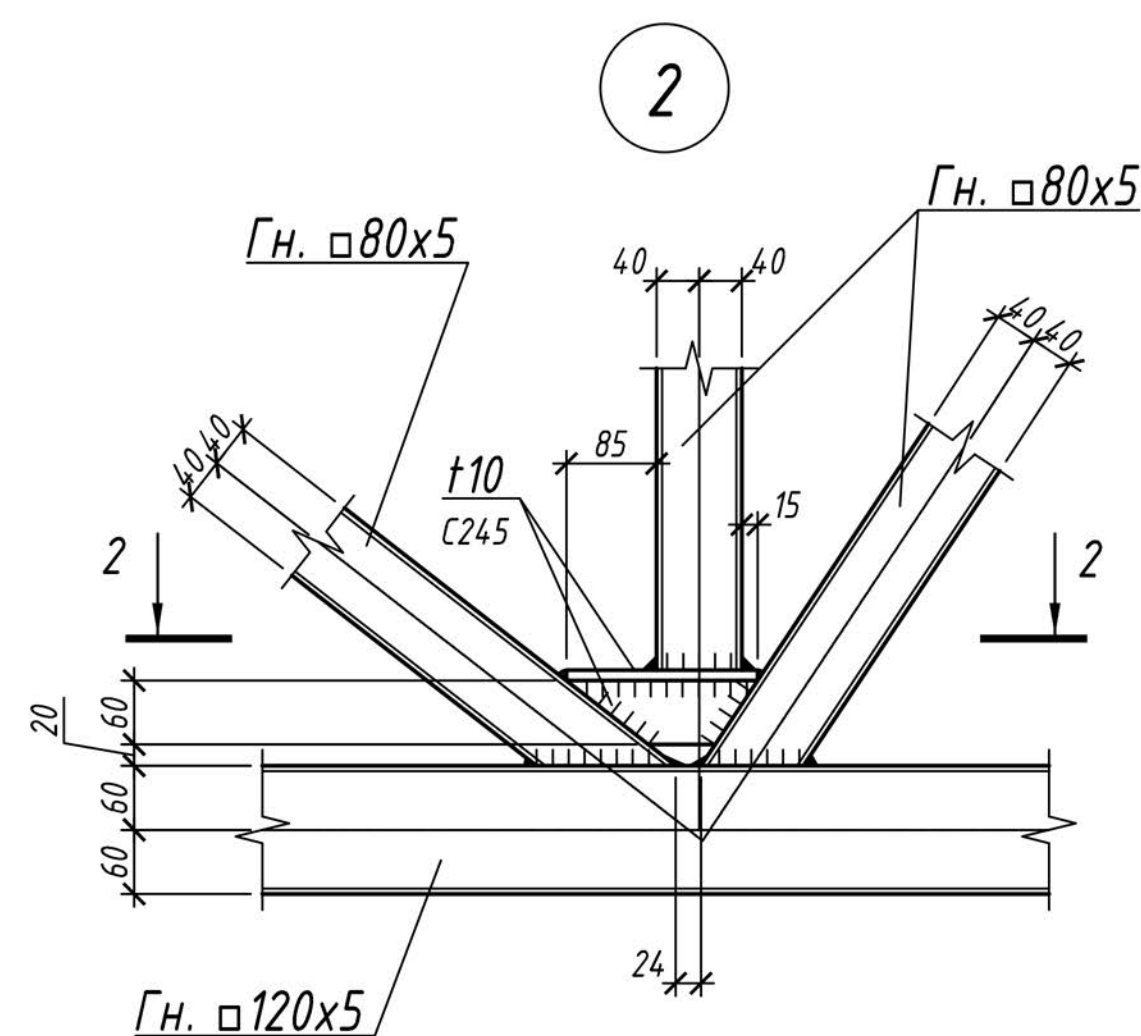
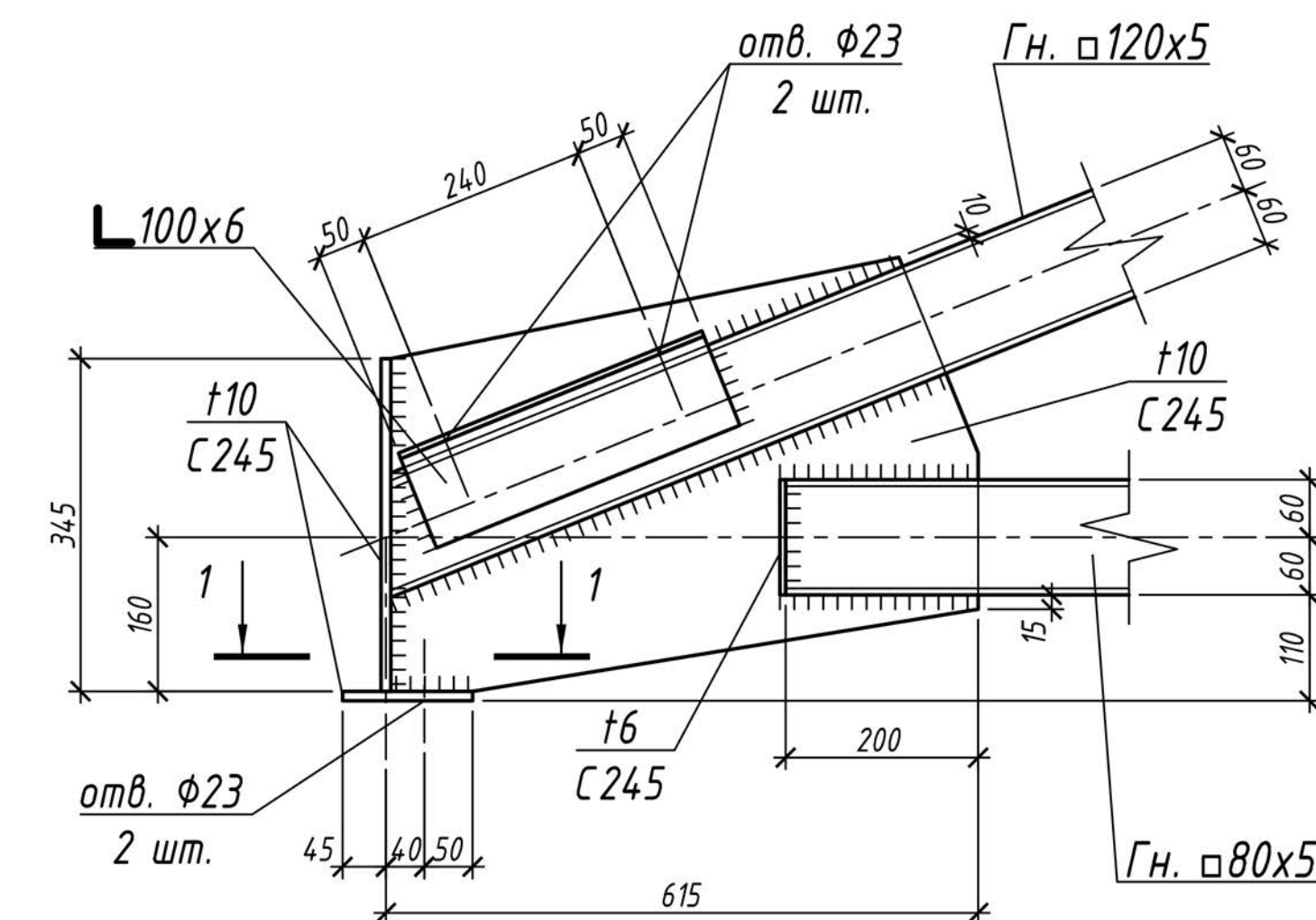
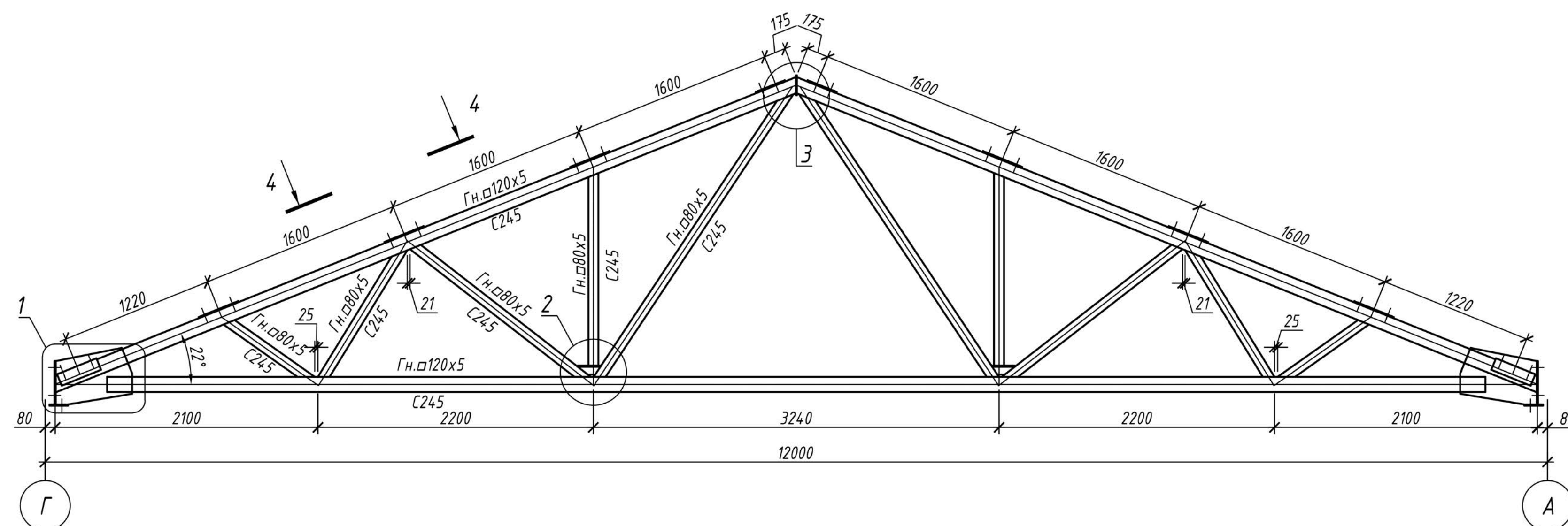




1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛОПРОКАТА СМ. ЛИСТ 2

Изм.	Кол. уч.	Лист	Нрок	Подпись	Дата	
Разработал						Склад
Проверил						
Н. контр.						Схема расположения стенового факелка

1



1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ СМ. НА Л. 1.
2. ОТВЕРСТИЯ $\Phi 23$ ПОД БОЛТЫ М20.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ РЕШЕТКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ К ПОЯСАМ ВЫПОЛНИТЬ С ПОЛНЫМ ПРОПЛАВЛЕНИЕМ СТЕНОК ПРОФИЛЯ РЕШЕТКИ.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Нгок	Погпись	Дата	
Разработал						Склад Р 6
Проверил						
Н. контр.						Ферма ФСт

Согласовано

Взам. инв. N

Погн. u gama

Инв. N подл.